

N-Bond UV-Primer

Ultracienki podkład molekularny do druku tuszem UV na szkło, ceramice, akrylu i niektórych metalach.

OPIS PRODUKTU

N-Bond-UV-Primer to innowacyjny, wysokowydajny podkład wiążący wykorzystujący najnowsze technologie, aby umożliwić tuszom do drukarek atramentowych UV uzyskanie doskonałej przyczepności na trudnych do przylegania powierzchniach, takich jak szkło, płytki ceramiczne, akryl i niektóre metale. **Na innych podłożach zaleca się próbę i test przyczepności.**

Produkt tworzy wiązanie molekularne między organicznym tuszem i nieorganicznym podłożem.

Jako podkład nakłada się go na podłoże przed procesem druku. W tym przypadku **N-Bond-UV-Primer** znajduje się w optymalnej pozycji (w obszarze międzyfazowym), gdzie może być najskuteczniejszy jako promotor przyczepności. Dzięki **N-Bond-UV-Primer** słabo przylegający tusz można przekształcić w materiał, który w wielu przypadkach zachowa przyczepność nawet w trudnych warunkach środowiskowych.

N-Bond-UV-Primer jest produktem jednoskładnikowym, gotowym do użycia. Zawiera szybko odparowujący rozpuszczalnik, który nie pozostawia pozostałości. Technologia zastosowana w N-Bond pozwala organicznym farbom, powłokom, taśmom i innym materiałom wiązać się z dowolną powierzchnią szklaną lub ceramiczną o trwałych właściwościach.

N-Bond poprawia także zwilżalność podłoża z tuszem UV. Użycie podkładu eliminuje niszczący i łuszczący się tusz. Podkład zapewnia również trwałą warstwę tuszu odporną na wilgoć i wodę. Warstwa podkładu w skali nano jest całkowicie niewidoczna.

POLECANY DLA

N-Bond-UV-Primer można stosować do nadruków UV na szkło i ceramice.

- Szkło
- Ceramika
- Akryl
- Niektóre metale (najpierw należy przeprowadzić test)
- Kompozyty (najpierw należy przeprowadzić test)

Zalecane jest przeprowadzenie prób.

CECHY I ZALETY

- **Przezroczysty i po wyschnięciu całkowicie niewidoczny**
- **Nie powoduje korozji, pH neutralne**
- **Cienki w skali nano.**
- **Jednoskładnikowy**
- **Wymagana bardzo mała objętość**
- **Nie rozmazuje się**
- **Dobra odporność na ścieranie**
- **Doskonała funkcja łączenia**
- **Ekonomiczny, najwyższa wydajność na rynku**
- **Szybki w aplikacji prostymi metodami.**
- **Można szybko drukować**
- **Poprawia stabilność termiczną i trwałość wydruków.**

SPECYFIKACJE

Forma dostawy	Płyn
Kolor	Bezbarwny
Gęstość	Około. 0,80
Rozpuszczalniki	Izopropanol – alkohol etylowy
Temperatura zapłonu	21°C
Temperatura przechowywania	Nie mniej niż 0°C (32°F)
Temperatura stosowania	4 do 30°C (39 do 86°F)

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Usunąć nadmiar brudu i kurzu suchą szmatką. Powierzchnie szklane należy najpierw oczyścić za pomocą CI 50 lub mieszaniną alkoholu izopropylowego i wody demineralizowanej w proporcjach 50/50. W rzeczywistości korzystna jest wyższa zawartość wody. Wytrzeć powierzchnię do sucha odpowiednią szmatką papierową. (bez kłacek)
Jeśli najpierw użyto standardowego środka do czyszczenia szkła, zawsze później należy użyć mieszanki IPA i wody, aby usunąć i zneutralizować wszelkie chemikalia pozostałe z roztworu środka czyszczącego.

APLIKACJA

Istnieją różne metody aplikacji podkładu, takie jak natryskiwanie i przecieranie oraz saszetki do wycierania na mokro w przypadku mniejszych powierzchni. Gdy szkło lub ceramika będzie czysta i sucha, nałożyć równomiernie **N-Bond-UV-Primer** za pomocą niestrzępiącej się ściereczki, kolistymi ruchami. Nakładać okrężnymi nakładającymi się ruchami. Bardzo cienką warstwę roztworu podkładu nanieść na powierzchnię szklaną szmatką i wypolerować ściereczką aplikacyjną. Alternatywnie można zastosować metodę natryskiwania i przecierania, a następnie nałożyć produkt za pomocą sprayu i niestrzępiącej się ściereczki. Należy upewnić się, że cała powierzchnia szkła została pokryta.

N-Bond należy nakładać tak cienko, jak to możliwe. Ale nie jako mokra warstwa.

Wymagana jest tylko bardzo cienka warstwa (monowarstwa) roztworu podkładu, co daje najlepsze i najbardziej spójne rezultaty.

Jeśli po wyschnięciu widoczny jest nadmiar produktu, wypoleruj go miękką, niestrzępiącą się, bawełnianą szmatką. Zmętnienie jest normalne i można je łatwo usunąć suchą szmatką po 1–2 minutach.

Po tym, jak całe powierzchnie podłoża zostaną położony podkład, przed drukowaniem należy odczekać minimum 10 minut do utwardzenia. W przypadku szkła hartowanego lub ceramiki szklawionej może być wymagany dłuższy czas oczekiwania.

Charakter chemiczny **N-Bond** jest taki, że podkład można zastosować maks. 24 godziny przed drukiem. Zaleca się jednak drukowanie jak najwcześniej, aby uniknąć osadzania się zanieczyszczeń na przygotowanym przedmiocie gotowym do druku.

Wiązanie chemiczne wymaga nieco cząsteczek wody z samego podłoża lub z otaczającego powietrza. Jeżeli proces próbny wykazuje słabą przyczepność, należy wydłużyć czas utwardzania.

W przypadku drukowania na nieprzetestowanych materiałach zawsze należy sprawdzić przyczepność podkładu **N-Bond-UV-Primer** do wybranego nośnika przed rozpoczęciem drukowania.

APLIKACJA

Szkło powinno być całkowicie przezroczyste, bez pozostałości podkładu po nałożeniu i przed drukiem N-Bond-Primer jest przezroczysty i nie powoduje zmętnienia ani odbarwienia szkła. Jeśli wystąpi zmętnienie, nałożono zbyt dużo produktu.
W takim przypadku należy zmniejszyć ilość podkładu. Nadmiar produktu należy przed drukiem usunąć suchą i czystą, niestrzępiącą się szmatką.

Czasami zmętnienie może pojawić się ponownie, dlatego przed drukowaniem należy sprawdzić szkło. Można to łatwo zrobić w okresie utwardzania. Materiał podkładu można również usunąć za pomocą wolnoobrotowej maszyny polerskiej i miękkiej podkładki z wełny jagnięcej. Powinni z tego korzystać wyłącznie doświadczeni użytkownicy.

UTWARDZANIE

Wysycha w ciągu 10 minut w warunkach: 20°C (68°F), 50% wilgotności względnej. Jeżeli proces próbny wykazuje słabą przyczepność, należy wydłużyć czas utwardzania. Temperatura stosowania: + 4°C do +30°C (41 do 86°F). Unikać nakładania na bardzo gorące powierzchnie. Spowodowałoby to szybkie parowanie i dostęp do produktu oraz zmętnienie.

W zależności od podłoża, temperatury, systemu drukarki i składu tuszu, całkowite wiązanie chemiczne może zająć do 24 godzin.

ZUŻYCIE

Zużycie waha się w zakresie 2,5 – 5 ml/m² w zależności od podłoża, struktury powierzchni i temperatury stosowania. Dane dotyczące krycia są jedynie orientacyjne i mogą się różnić. Na szkło i ceramice można uzyskać wydajność od 300 do 400 m²/litr. W przypadku metalu zużycie zależy od wykończenia powierzchni.

SKŁADOWANIE

N-Bond-UV-Primer można przechowywać w szczelnie zamkniętych pojemnikach przez 36 miesięcy od daty dostawy. Nie rozcieńczać i nie mieszać z innymi substancjami.

Ważne jest, aby po użyciu szczelnie zamknąć pojemniki. Jeżeli produkt dostarczany jest w saszetkach, przechowywać w chłodnym, suchym miejscu i chronić przed ciepłem i bezpośrednim działaniem promieni słonecznych.

OPAKOWANIE

Saszetki z chusteczkami nawilżanymi o wydajności do 2 m2 każda,
250 ml , 1 litr , 20 litrów (beczki)

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

PRZED UŻYCIEM NALEŻY PRZECZYTAĆ WSZYSTKIE WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA I OSTRZEŻENIA PODANE NA OPAKOWANIACH. PROCEDURY POSTĘPOWANIA PODANO W KARCIE CHARAKTERYSTYKI MATERIAŁU.

Stosować w dobrze wentylowanym pomieszczeniu. Produkt ma słaby zapach, ale jest łatwopalną cieczą i parą. Trzymać z dala od źródeł zapłonu. Należy stosować odpowiednie środki ochrony osobistej. Dalsze środki ostrożności i informacje dotyczące bezpiecznego obchodzenia się z tym produktem znajdują się w karcie charakterystyki.

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące zastosowania i końcowego przeznaczenia produktów, są podawane w dobrej wierze w oparciu o aktualną wiedzę i doświadczenie dotyczące produktów, pod warunkiem prawidłowego przechowywania, obchodzenia się i stosowania w normalnych warunkach. W praktyce różnice w materiałach, podłożach i rzeczywistych warunkach na miejscu są takie, że nie ma żadnej gwarancji w zakresie wartości handlowej lub przydatności do określonego celu, ani też żadnej odpowiedzialności wynikającej z jakiegokolwiek stosunku prawnego, nie można wywnioskować tego ani z tych informacji, ani z jakichkolwiek pisemnych zaleceń lub innych podanych porad. Należy przestrzegać praw własności osób trzecich. Wszystkie zamówienia są akceptowane z zastrzeżeniem naszych aktualnych warunków sprzedaży i dostawy. Użytkownicy powinni zawsze zapoznać się z najnowszym wydaniem Karty Danych Technicznych danego produktu, których kopie zostaną dostarczone na życzenie.

Informacje techniczne i usługi są swobodnie dostępne na stronie internetowej www.nanovations.com.au

Sydney Office:
Nanovations Pty Ltd
Tel. +61 2 9975 5602
Adres e-mail: info@nanovations.com.au
Strona internetowa www.nanovations.com.au